

Екатеринбург

Цветные тематические
страницы №37–40
являются составной частью
газеты «Коммерсантъ».

Зарегистрировано в Роскомнадзоре
ПИ № ФС 77-76924 09 октября 2019 года.
Распространяются
только в составе газеты.

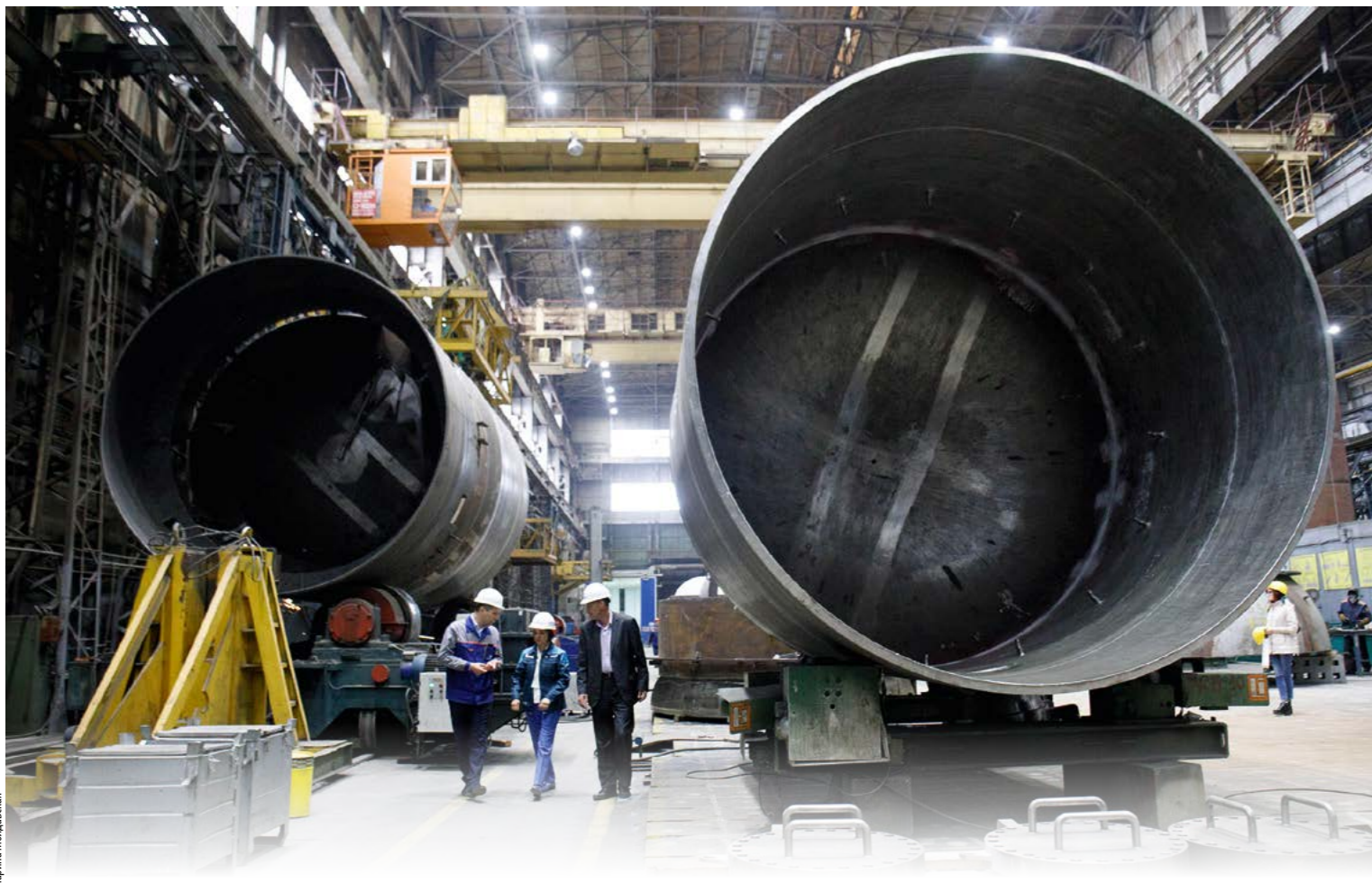
Коммерсантъ®

ural.kommersant.ru

Вторник 5 июля 2022 №118 (6698 с момента возобновления издания)



УРАЛХИММАШ – В ДВИЖЕНИИ К ИМПОРТОНЕЗАВИСИМОСТИ



Михаил Мельников

«УРАЛХИММАШ» — ЛЮДИ, МАШИНЫ, ВРЕМЯ

2022 год — юбилейный для екатеринбургского завода «Уралхиммаш». Предприятие, основанное 80 лет назад, прошло длинный путь от производства в суровые годы Великой Отечественной войны до сегодняшнего выпуска самой современной продукции для газоперерабатывающей, нефтяной, химической, нефтехимической отраслей промышленности, атомной и традиционной энергетики. К юбилею завода рассказываем о его становлении, успехах, перспективах и месте «Уралхиммаша» в стране и мире.

После пандемии коронавирусной инфекции начавшаяся стабилизация экономической модели страны вновь столкнулась с вызовом: сужение рынка, сложности с финансированием, разрывы логистических цепочек. В таких условиях многие компании были вынуждены сосредоточиться на вопросах сохранения производства. В этом смысле «Уралхиммаш» является исключением — за 2021 год завод получил рекордную выручку, а объем заключенных контрактов позволяет планировать масштабную модернизацию оборудования и расширение штата. Одной из эффективных мер, позволивших оперативно перестроиться на работу в новых условиях, стал переход ПАО «Уралхиммаш» под управление специально созданной управляющей компании «УЗХМ».



Тамара Кобаладзе, генеральный директор УК «УЗХМ»:
«Переход Уралхиммаша под управление нашей компании был сделан с целью модернизации производства и расширения портфеля зарубежных заказов — выхода за пределы России. Рынок ставит новые вызовы, но и предоставляет нам большие возможности, и мы их используем. Темпы роста в машиностроении были максимальными за последние десять лет».

В новых экономических реалиях руководство «Уралхиммаша» поставило перед заводом ряд задач, успешное решение которых, позволит предприятию значительно укрепить собственные позиции на рынке России и дружественных стран. В числе этих задач разработка производственной цепочки с учетом замкнутого рынка материалов и снабжение производства отечественными материалами без ущерба качеству продукции. Уход многих иностранных конкурентов с рынка сегодня создал условия для успешного развития отечественного производства и широкие возможности для российских поставщиков. «Уралхиммаш» не просто планирует воспользоваться конъюнктурой, а уже приступил к реализации крупных и перспективных проектов. В фокусе предприятия — нефте-

газовая и нефтехимическая отрасли. Здесь «Уралхиммаш» успешно сотрудничает как с крупнейшими российскими заказчиками, так и с ведущими представителями отрасли из ближнего зарубежья.

НЕФТЕГАЗ — В ФОКУСЕ ВНИМАНИЯ
Сейчас наиболее масштабным направлением работы «Уралхиммаша» в нефтегазовой сфере является разработка, производство и поставка комплексного оборудования для Харасавэйского и Бованенковского месторождений на Ямале. Этот совместный с ООО «Газпромнефть-Запляр» проект предусматривает изготовление блочного оборудования технологических линий для установки низкотемпературной конденсации (УНТК) газа. В рамках проекта «Уралхиммаш» поставит несколько полностью готовых линий УНТК, в составе которых теплообменное оборудование, блоки дегазаторов, разделителей и сепараторов.



Олег Крутов, директор по управлению проектами ПАО «Уралхиммаш»:
«Харасавэй-Бованенково наш самый крупный и перспективный проект. Мы являемся поставщиком основного технологического оборудования для сепарации и осушения природного газа. На заводе производят комплексную линейку оборудования для увеличения эффективности добычи, очистки и передачи газа в транспортную сеть. Это оборудование на Ямале будет работать в особых условиях — при температурах воздуха от -50°С до +30°С, это колоссальный температурный разбег. Такие условия эксплуатации требуют высокого качества производства и не менее высокого уровня проектирования изделий».

Работы по проекту со стороны «Уралхиммаша» идут по плану и уже во второй половине 2023 года планируется начать передачу готового оборудования заказчику. Ввод проекта в эксплуатацию, запланированный на 2024 год, сде-

лает разработку залежей Бованенковского и Харасавэйского месторождений крупнейшей в нефтегазовой отрасли России в ближайшей перспективе. В числе уникальных изделий завода для нефтегазового сектора — шаровые резервуары объемом 5 тыс. куб. м. Эти резервуары используются для хранения под избыточным давлением различных сжиженных газов (СУГ, ШФЛУ, СПГ), а также жидких продуктов химических производств: бутан-бутилена, изопентана, гексана, аммиака, пропана, пентана. Производство резервуаров такого объема в России освоено только на «Уралхиммаше».

МИРНЫЙ АТОМ И УДОБРЕНИЯ
Одновременно с поставками оборудования для газовой промышленности на Уралхиммаше активно осваивается производство нового оборудования для атомной отрасли

ГЕОГРАФИЯ ПОСТАВОК И ОТРАСЛЕВЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ



— Нефтегазохимия, химия — Шаровые резервуары для СУГ и химии — Оборудование для атомной энергетики — Энергетика — Металлургия и др. —

(СПОТ, кожули СПОТ). В процессе освоения новой продукции специалисты столкнулись с рядом новых вызовов и проблем, успешное решение которых дало «Уралхиммашу» бесценный опыт.



Дмитрий Лагутин, директор по производству ПАО «Уралхиммаш»:
«При создании документации и производстве СПОТ мы прошли все сложности, связанные со строгой приемкой изделий по стандартам атомной промышленности. Благодаря этому были освоены многие новые технологии и процессы, а создание конечного продукта фактически проводилось на уровне НИОКР».

Опыт, полученный при производстве компонентов для мирного атома, активно используется на предприятии сегодня — «Уралхиммаш» производит СПАЗ для двух энергоблоков Курской АЭС-2. Системы, созданные в Екатеринбурге, будут обеспечивать безопасность самого современного реактора ВВЭР-ТОИ. Завод планирует и в дальнейшем сотрудничать с «Росатомом», считая атомное направление одним из важных в своей работе.

Не менее перспективным направлением стали поставки оборудования для производства минеральных удобрений. Высокое качество и технологичность изделий позволили предприятию занять свою нишу как на отечественном рынке, так и на рынках дружественных зарубежных стран. «Уралхиммашу» удалось занять свою нишу на этом рынке в ближайшем зарубежье за счет сотрудничества с лидером промышленного строительства в Центральной Азии — компанией Enter Engineering. Речь идет об одном из крупных проектов в Узбекистане, химическом комплексе по производству сложных минеральных удобрений, для которого завод в 2021 году в сжатые сроки изготовил 22 резервуара для хранения аммиака.

Чрезвычайно важна для «Уралхиммаша» и совместная работа с ведущим отечественным производителем минеральных удобрений ПАО «Акрон». Для этого партнера завод сейчас производит коннектор окиси углерода, способные резко увеличить эффективность выработки удобрений. Способствуя эффективности производства удобрений, «Уралхиммаш» вносит свой вклад в поддержание продовольственной безопасности страны.

БУДУЩЕЕ — В ЛЮДЯХ, ТЕХНОЛОГИЯХ, МОДЕРНИЗАЦИИ

Для соответствия всем современным требованиям — скорости и времени проектирования изделий, поставки их в срок и с высоким качеством — производственные и конструкторские мощности «Уралхиммаша» требуют модернизации. Сегодня работа ведется во всех направлениях, как в области станков, так и в области кадров.

Одним из важнейших направлений стало создание мощного и компетентного инженерингового подразделения, способного самостоятельно разрабатывать проектную документацию, в том числе для участия в тендерах, а также адаптировать производственные и экономические характеристики будущих изделий под требования заказчика. Качественным приращением к уже работающим в Екатеринбурге инженерам стало включение в техническую дирекцию «Уралхиммаша» специалистов из подмосковного Подольска, ранее занятых в АО «Гипрокислород». С объединением усилий высококлассных подольских специалистов и екатеринбургских кадров стал возможен переход на новый уровень проектирования.

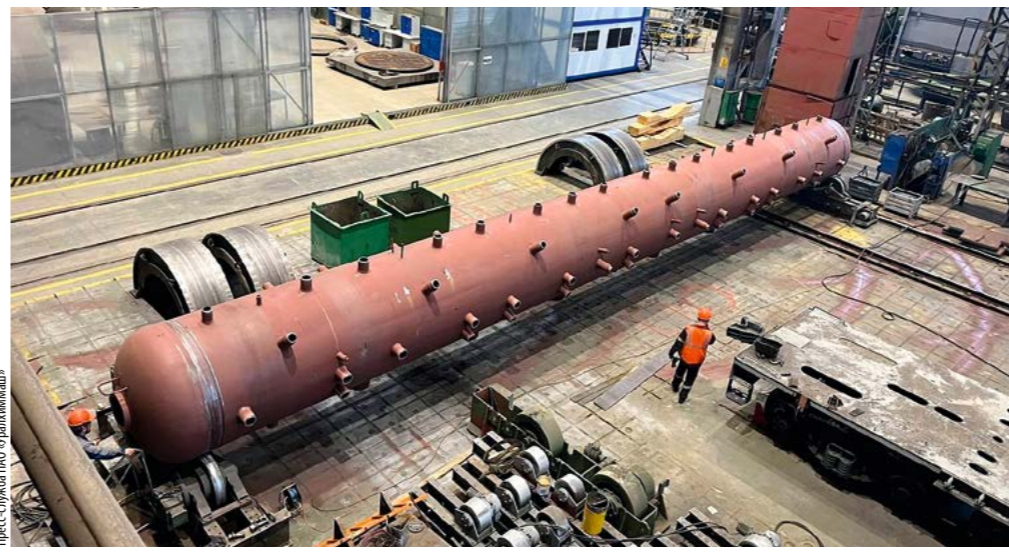


Рис. Сергей Пого, «Уралхиммаш»



Олег Джабугов, технический директор ПАО «Уралхиммаш»:
«Инжиниринговое подразделение «Уралхиммаша» — это высококлассные и редкие специалисты.

Работая над расширением своих компетенций, мы создали ОП. Подольск с возможностью разработки технических проектов. Появилась возможность работать в полностью замкнутом цикле — от разработки технического проекта до выдачи рабочей документации в производственные подразделения. Уникальный опыт в проектировании и расчетах сосудов под высоким давлением (свыше 21 МПа), большой опыт в проведении прочностных расчетов для сосудов, самостоятельный подбор КИП и ЗРА для блочного оборудования. Ранее мы были вынуждены привлекать сторонние организации для проектирования, что увеличивало стоимость и сроки подготовки производства. Теперь у нас есть полностью самостоятельное подразделение, способное выполнять проекты любого уровня сложности. В данный момент в рамках импортозамещения мы внедряем отечественное ПО для оптимизации выдачи 3D».

Модернизация оборудования — второй важнейший шаг в поддержании конкурентоспособности завода. Первый этап замены оборудования и приобретения новых станков был проведен в 2010-2015 годах при поддержке «Газпромбанка». За этот период на заводе ввели в эксплуатацию пятикоординатный горизонтально-расточный станочный центр Spirit, который обеспечивает получистовую и чистовую механическую обработку сложных и криволинейных элементов деталей корпусного типа, а для изготовления элементов сферических днищ в эксплуатацию установили пресс «Schleifstein». Новые станки позволили освоить производство элементов шаровых резервуаров большого объема — до 8 тыс. кубометров с максимальной толщиной металла до 80 мм. Помимо этого, в цехах установили новое сварочное оборудование, внедрили современные технологии сварки и наладки для изготовления крупногабаритного оборудования. В рамках модернизации также был создан испытательный центр «Уралхиммаша», отвечающий за качество и надежность выпускаемой продукции.

Сегодня, благодаря большому объему контрактов, руководство предприятия нацелилось на новую масштабную модернизацию. В первую очередь, речь идет об обновлении станочного парка завода. Значительный его объем составляют универсальные станки, вполне пригодные для работы после проведения комплекса мероприятий.



Дмитрий Лагутин, директор по производству ПАО «Уралхиммаш»:
«Общий объем финансов, направляемых на модернизацию, в перспективе составит порядка 6-7 млрд. руб. Часть из этих средств мы направим на ремонт и усовершенствование существующих станков — это позволит достичь максимального эффекта при разумном расходовании средств. Без покупки новых станков тоже не обойтись. В планах приобретение сварочного оборудования, машины для зачистки днищ емкостного оборудования с ЧПУ, покупка нового вальцовочного станка, установка нового тяжелого горизонтально-расточного станка».

Все затраты планируется окупить, в первую очередь, за счет повышения конкурентоспособности продукции завода на отечественном рынке. Быть более гибким и мобильным в работе с заказчиком, повышать качество продукции и вкладывать ресурсы в производство и кадры — с такими установками «Уралхиммаш» входит в новые экономические реалии.

В фокусе руководителей предприятия — работа с персоналом и создание комфортной среды для всех сотрудников. Свою миссию и цель работы с кадрами на «Уралхиммаше» видят в сохранении преемственности заводских традиций и поддержке заводчан на всех возможных уровнях.

Тамара Кобаладзе, генеральный директор «УК УЗХМ»:
«Развитие каждого заводчанина — это еще и развитие его личности, рабочей среды, производственного пространства и производственного социума в целом. Это и есть наша производственная культура. У нас общие цели. Работа в команде единомышленников позволяет достигать потрясающие результаты. При построении кадровой политики мы придерживаемся принципа: «Мы ценим тех, кто ценит свой труд».

На предприятии внедрена новая система оплаты труда, не только сохраняющая уровень зарплаты, но и делающая ее выше. Кроме этих возможностей «Уралхиммаш» предлагает весомый и конкурентный социальный пакет, который содержит программу ДМС работников, регулярную диспансеризацию и медицинские осмотры, предоставление детских путевок и новогодних подарков, санаторно-курортное оздоровление, фитнес и культурно-массовые мероприятия, материальную помощь в сложных жизненных ситуациях.

Социальная составляющая — это не только эффективная мера поддержки всех работников предприятия, но и дань уважения истории завода, богатой победами и достижениями.

ИСТОРИЯ «УРАЛХИММАША» — ПУТЬ К «БОЛЬШОЙ ХИМИИ»

В 1930 было принято решение о строительстве на Урале завода — гиганта химического машиностроения для оснащения оборудованием новых строек и создания в СССР «большой химии». Но Великая Отечественная война внесла свои коррективы. Летом 1941 года в Свердловск, на площадку строящегося Уральского завода химического машиностроения, эвакуировали станки и кадры киевского завода «Большевик» с неотложной задачей: в кратчайшие сроки наладить производство оборудования для Уральского алюминиевого завода. Задание было выполнено и спустя два месяца, в октябре 1941 года, завод поставил первое оборудование для выплавки алюминия.

Впрочем, днем рождения «Уралхиммаша» принято считать 23 февраля 1942 года — именно в этот день выпустил первую партию полковых минометов. По итогам военных лет завод был награжден орденом Трудового Красного Знамени за успешное выполнение всех задач ГОУ с наивысшим качеством — за первый год производства тысяча минометов на «Уралхиммаше» пришла всего одна рекламация. Костяк первого коллектива предприятия составили эвакуированные специалисты, потомки которых, «химмашевцы» в пятом поколении, трудятся на заводе и сегодня. Первой мирной продукцией завода стало оборудование для строительства первого в Советском Союзе магистрального газопровода «Саратов-Москва», произведенное на «Уралхиммаше» в 1945-1946 годах. Послевоенное восстановление страны и большие стройки 1950-60-х годов потребовали кратного увеличения мощностей завода, тогда «Уралхиммаш» запустил производство оборудования для химической промышленности: сушильных и прокаточных печей, газогенераторов, карбонизационных колонн. Большая часть продукции производилась впервые в Советском Союзе, что способствовало созданию на «Уралхиммаше» сильного инженерного и конструкторского коллектива.

В числе уникальных для тех лет продуктов завода можно назвать первые в стране промышленные дистилляционные опреснительные установки, первая линия по выделению и сушке синтетического каучука, первая линия



производства полистилена. Перечисление всех передовых достижений «Уралхиммаша» советского периода можно продолжать еще долго.

На последнюю четверть XX века приходится пик мощности предприятия — на заводе трудятся более 11 тыс. человек. В этот период «Уралхиммаш» освоил производство разнообразного и сложного оборудования как для химической, так и для бурно развивающейся нефтегазовой промышленности. Параллельно с основной работой завод активно участвует в жизни и быте своих сотрудников и всего города: в активе «Уралхиммаша» первая в городе троллейбусная линия, первая в заводском районе детская библиотека, дом культуры, кинотеатр и жилье дома для заводчан. Поддерживая бытовые запросы, завод освоил и не совсем привычную для себя продукцию — в 1982 году выпустил первую партию универсальных кухонных комбайнов «Белка», которые быстро стали привычной деталью кухонного интерьера во всем СССР.

Распад Советского Союза внес свои коррективы в работу предприятия. С одной стороны, объем госзаказа уменьшился до минимальной отметки, с другой — появилась возможность для выхода на международный рынок. Используя свой уникальный конструкторский и производственный опыт, «Уралхиммаш» выиграл несколько зарубежных тендеров, в частности, на поставку комплексной опреснительной

установки в Йемене, а также производство оборудования для глиноземного завода в Греции. Эти контракты позволили сохранить производство и пройти все испытания 1990-х годов.

Последующий выход завода на сопоставимые с советскими мощности и восстановление производства многих изделий тесно связаны с нефтегазовой промышленностью страны. В 2008 году «Уралхиммаш» вошел в состав корпорации ОМЗ (Объединенные машиностроительные заводы) — это открыло широкие возможности для эффективного взаимодействия с крупнейшими подрядчиками. В частности, Газпромбанк стал стратегическим партнером завода, благодаря чему появилась возможность участия в различных проектах «Газпрома». Флагман газовой промышленности России сыграл важную роль в поддержании работы предприятия и всей связанной с ним инфраструктуры.

«Уралхиммаш» наших дней — это динамичное и современное предприятие, ставящее перед собой самые амбициозные цели на отечественном и зарубежном рынках.

Развивающаяся социальная поддержка, модернизация оборудования и увесистый портфель контрактов — с таким багажом «Уралхиммаш» входит в девятый десяток своей жизни. Сегодня завод является производителем важных изделий для системообразующих отраслей промышленности нашей страны и вносит свой весомый вклад в развитие экономики Свердловской области и России в целом.



Михаил Мельников



Михаил Мельников



Шаровые резервуары объемом 5 000 куб. метров для ЗАО «Таманьнефтегаз», 2018 г.

НОВАЯ СТРАНИЦА ИСТОРИИ УРАЛХИММАША

В феврале **2022** года создана Управляющая компания Уральского завода химического машиностроения, которая сфокусировала деятельность предприятия на модернизации производства, наращивании ассортимента и развитии экспорта продукции в первую очередь в страны СНГ.

Изготовлен первый опытный промышленный образец транспортно-упаковочного контейнера для хранения отработанного ядерного топлива на Белоярской АЭС.

2005

Произведены опреснительная установка для Йемена, оборудование для глиноземного завода в Греции.

1991

Выпуск первых универсальных кухонных комбайнов «Белка» — самая знаменитая продукция народного потребления. Целевая программа: товары — народу!

1982

Изготовлен первый образец отечественного шарового крана для самых крупных магистральных газопроводов.

1981

Строительство многоквартирных домов, летнего кинотеатра в заводском парке, спортивного стадиона на Химмаше.

1980-е

Открытие музея и сквера боевой и трудовой славы Уралхиммаша в честь 30-летия победы в Великой Отечественной войне.

1975

Выпуск первой в стране отечественной комплектной линии по выделению и сушке искусственного каучука.

1970

Уралхиммаш построил свой Дворец культуры на 700 человек.

1967



Землесос на Волго-Доне, 1951 г.

Выпуск первых землесосов для крупнейших ГЭС и сооружений страны.

1951

Произведено оборудование для строительства МПГ «Саратов — Москва» — первого в СССР и второго в мире магистрального газопровода, протяженностью 843 км по территории Саратовской, Пензенской, Тамбовской, Рязанской и Московской областей.

1945-1946

2021

Уралхиммаш бьет рекорды по выпуску продукции и финансовым показателям.

2018

Уралхиммаш изготовил первые в России шаровые резервуары объемом 5 000 куб. м для «Таманьнефтегаза». Производственная площадка в Глазове (Удмуртия) вошла в состав Уралхиммаша.

2008-2010

Уралхиммаш вошел в структуру ОМЗ. При финансовой поддержке Газпромбанка (АО) началась модернизация производства и реконструкция основных подразделений завода.

2000-е

Годы испытаний, возрождения и восстановления Уралхиммашем лидирующих позиций в отрасли. Стратегическое партнерство с Газпромбанком.



Бюро вакуум-фильтров, 1962 г.

1974

Изготовлена первая в стране технологическая линия «Полимир-50» по производству полиэтилена.

1968

Уралхиммаш первый в стране освоил и изготовил крупные промышленные установки для опреснения морской воды способом дистилляции.

1965

Впервые изготовлены шаровые емкости для Куйбышевского нефтехимкомбината.

1962

На Уралхиммаше создан один из первых в стране общественный институт передового опыта, объединивший более 400 рабочих и инженерно-технических работников.

1957

Изготовление первого химмашевского автоклава с байонетным затвором.

1955

Производство и монтаж первой установки для выпуска и промывки целлюлозы в Китае.

1954

Благодаря заводу в микрорайоне Химмаш появилась первая детская библиотека им. А. Гайдара.

1950-е

Начато изготовление сушильных и прокалочных печей, газогенераторов, карбонизационных колонн.

1943

Запуск первого троллейбуса и троллейбусной линии протяженностью 9 км, созданной при непосредственном участии сотрудников Уралхиммаша.

В августе 1941 года на площадку Уралхиммаша прибыл первый эшелон с территории киевского завода «Большевик».

23 февраля 1942 года уже была выпущена первая продукция.

Эта дата считается днем рождения Уралхиммаша.